****



**Attachés de presse :**

Ellie Martin/Greg Mills

AD Communications

+44 (0) 1372 464470

emartin@adcomms.co.uk

gmills@adcomms.co.uk

Sun Chemical offre un éclat incomparable avec ses nouvelles encres métalliques conformes aux exigences en matière de migration

**Wexham Springs, UK, 2 octobre 2017 :** Continuant à satisfaire les besoins essentiels de ses clients pour les aider à améliorer leur productivité, à se créer de nouvelles perspectives de revenus et à contribuer à un avenir plus durable, Sun Chemical présente un jeu innovant d’encres métalliques conformes aux exigences en matière de migration pour l'impression offset feuilles.

Faisant partie de la gamme d’encres lithographiques d’origine biologique SunPak FSP de Sun Chemical pour le carton et papier, ces nouvelles encres se déclinent en quatre couleurs éblouissantes – argent, or riche, or pâle riche et or pâle. Idéales pour le conditionnement alimentaire, puisqu’elles sont certifiées parfaitement conformes aux exigences en matière de migration, elles offrent une imprimabilité exceptionnelle et un éclat métallique nettement supérieur à toute autre encre métallique actuellement disponible.

Conçues pour empêcher toute variation d’un lot à l’autre et offrant une durée de conservation de 12 mois, ces nouvelles encres seront livrées directement prémélangées aux clients dans un emballage unique, pour leur éviter d’avoir à mélanger les encres eux-mêmes et ne nécessiter une manipulation qu’au moment de l’ajout sur la presse.

Les nouvelles encres ont été validées dans le cadre de tests par des clients Sun Chemical existants avec des résultats positifs. D’après les retours, ce nouveau jeu d’encres métalliques présente une bonne stabilité de conservation, est plus robuste sur presse que d’autres encres conformes aux exigences en matière de migration et offre les mêmes résultats que des encres métalliques standard à base d’huiles en termes d’éclat métallique.

Pour citer Detlef Trautewein, Technical Service Manager Sheetfed Europe, Sun Chemical : « Dans le droit fil de l’engagement envers l’innovation continue de Sun Chemical pour aider nos clients à gérer des entreprises plus productives, rentables et durables, nous présentons désormais notre plus récent jeu d’encres métalliques. Celui-ci offre un éclat sans précédent, une durée de conservation de 12 mois, la cohérence d’un lot à l’autre et la certification de conformité avec les exigences en matière de migration dans un emballage unique et nous ne doutons pas que ces nouveaux ajouts à notre gamme SunPak permettront à nos clients de produire des emballages accrocheurs pour leur propre clientèle. »

Le jeu d’encres métalliques conformes aux exigences en matière de migration SunPak est désormais disponible via le réseau commercial de Sun Chemical en Europe, en Amérique du Nord et en Amérique du Sud.

Pour obtenir de plus amples informations sur le portefeuille de produits de Sun Chemical, rendez-vous sur [www.sunchemical.com](http://www.sunchemical.com).

FIN

**À propos de Sun Chemical**

Sun Chemical, membre du groupe DIC, est un grand fabricant d’encres, de vernis et de consommables d’imprimerie, de pigments, de polymères, de composés liquides et solides, et de matériaux d’application. Avec DIC, Sun Chemical réalise un chiffre d’affaires annuel de plus de 7,5 milliards USD et emploie plus de 20 000 personnes, au service d’une clientèle active partout dans le monde.

Sun Chemical Corporation est une filiale de Sun Chemical Group Coöperatief U.A., Pays-Bas, et a son siège à Parsippany, New Jersey, États-Unis. Pour obtenir de plus amples informations, rendez-vous sur notre site Web [www.sunchemical.com](http://www.sunchemical.com).

