****



**PR-Kontakte:**

Ellie Martin/Greg Mills

AD Communications

+44 (0) 1372 464470

[emartin@adcomms.co.uk](mailto:emartin@adcomms.co.uk)

[gmills@adcomms.co.uk](mailto:gmills@adcomms.co.uk)

Außergewöhnliche Farbbrillanz: die neuen migrationskonformen Metallic-Farben von Sun Chemical

**Wexham Springs, UK, 2 Oktober 2017:** Mit einem neuen, innovativen Sortiment an migrationskonformen Metallic-Farben für den Bogenoffsetdruck erfüllt Sun Chemical einmal mehr die Nachfrage der Kunden nach Produkten, die zur Steigerung der Produktivität, Erschließung neuer Umsatzchancen und Sicherung einer nachhaltigen Zukunft beitragen.

Die neue Farbpalette, Teil des SunPak FSP-Portfolios an Offsetdruckfarben auf Biobasis für Karton und Papier, umfasst vier eindrucksvolle Farben: Silber, Reichgold, Reichbleichgold und Bleichgold. Die Migrationskonformität der Farben ist umfassend zertifiziert, dies macht sie ideal für Lebensmittelverpackungen. Ihre exzellente Druckqualität und sichtbar intensivere Metallic-Brillanz wird von keiner anderen derzeit verfügbaren Metallic-Farbe erreicht.

Weitere Vorzüge: keine Farbvariationen zwischen Chargen und eine Haltbarkeit von 12 Monaten. Die neuen Farben werden als gebrauchsfertige One-Pack-Systeme angeboten, sodass eine zeitraubende Anmischung vor Ort entfällt. Zu Farbkontakt kommt es nur beim Einbringen in die Druckmaschine.

Stammkunden von Sun Chemical haben die Farben bereits mit positiven Ergebnissen getestet. Ihre Rückmeldungen belegen, dass das neue Metallic-Sortiment eine gute Haltbarkeit aufweist, sich beim Druck im Vergleich zu anderen migrationskonformen Farben als stabiler erweist und mit Standard-Metallic-Farben auf Ölbasis in puncto Metallic-Brillanz gleichzieht.

Detlef Trautewein, Technical Service Manager, Sheetfed Europe, Sun Chemical: „Auch mit unserer neuen Palette an Metallic-Farben lösen wir unser Versprechen gegenüber unseren Kunden ein, mit neuen, innovativen Produkten ihre Produktivität, Rentabilität und Nachhaltigkeit zu steigern. Die Farben bestechen durch hohen Glanz, 12-monatige Haltbarkeit, Chargenkonstanz und zertifizierte Migrationskonformität in einem One-Pack-System. Ganz sicher werden unsere Kunden mit diesen SunPak-Neuzugängen spektakuläre Verpackungen für ihre eigenen Kunden produzieren.“

Die SunPak-Palette der migrationskonformen Metallic-Farben ist ab sofort über das Vertriebsnetz von Sun Chemical in Europa, Nordamerika und Südamerika erhältlich.

Weitere Informationen zum Produktportfolio von Sun Chemical finden Sie unter [www.sunchemical.com](http://www.sunchemical.com/).

ENDE

**Über Sun Chemical**

Sun Chemical, ein Unternehmen der DIC-Gruppe, ist ein führender Hersteller von Druckfarben, Lacken, Pigmenten, Polymeren, Flüssigkeitsgemischen, Feststoffgemischen und Anwendungsmaterialien. Zusammen mit DIC erwirtschaftet Sun Chemical einen Jahresumsatz von über 7,5 Milliarden US-Dollar und beschäftigt mehr als 20.000 Mitarbeiter, die Kunden des Unternehmens weltweit betreuen.

Die Sun Chemical Corporation ist ein Tochterunternehmen der Sun Chemical Group Coöperatief U.A., Niederlande, und hat seinen Hauptsitz in Parsippany, New Jersey/USA. Weitere Informationen im Internet unter

