

**CASE STUDY**

**PR Contacts:**

Sirah Awan/Daniel Porter

AD Communications

+44 (0) 1372 464470

[sawan@adcomms.co.uk](mailto:emartin@adcomms.co.uk)

[dporter@adcomms.co.uk](mailto:dporter@adcomms.co.uk)

**VPK France renouvelle son partenariat avec Sun Chemical pour améliorer l’offre de produits durables**

**Wexham Springs,** **Royaume-Uni -** **08 Juin 2021** **-** VPK France est une entité du Groupe VPK - une entreprise familiale qui se transforme aujourd’hui en fournisseur international privé d’emballages avec plus de 65 usines dans 20 pays. Avec un fort engagement dans le développement durable et une solide relation avec Sun Chemical, l’entreprise a récemment pris la décision stratégique de convertir dix de ses usines françaises à l’impression d’emballage avec les encres renouvelables [SunVisto AquaGreen](https://pgo.sunchemical.com/l/62722/2021-06-04/3sw3ntd) de Sun Chemical. Alors que le premier site de VPK France (basé à Lille) a déjà fait le passage à la gamme SunVisto AquaGreen de Sun Chemical, la conversion des autres usines est planifiée séquentiellement d’ici mi-2021. Les encres sont utilisées dans de nombreux segments de marchés, y compris l’alimentation, les produits laitiers, l’automobile, le commerce électronique, les cosmétiques et les emballages vinicoles.

« Sun Chemical est notre fournisseur de confiance depuis de nombreuses années », explique Philippe Tran, Directeur Général de VPK France. « Après une courte pause, VPK a renouvelé ce partenariat en 2019, en se concentrant sur la technologie d’encres SunVisto AquaGreen, que nous avons l’intention de déployer sur l’ensemble des applications d’emballage en carton ondulé de nos sites Français. Notre fournisseur précédent a fait un travail adéquat, mais la relation n’était pas aussi forte et nous n’avons pas eu le même sentiment d’avoir une vision commune aussi solide - en particulier autour des questions de productivité, de développement durable et de responsabilité environnementale. Avec Sun Chemical, nous sommes en mesure de communiquer ouvertement et avec un haut niveau de confiance et de transparence pour obtenir les meilleures offres, à la fois techniquement et économiquement. Travailler avec une entreprise leader sur le marché comme Sun Chemical nous permet également de collaborer pour développer des innovations qui répondent véritablement aux besoins spécifiques du marché aujourd’hui. "

Les encres à l’eau SunVisto AquaGreen de Sun Chemical sont destinées à l’impression flexo sur papiers, cartons ondulés, cartons plats, cartons enduits de polyéthylène, et films. La gamme d’encres renouvelables est formulée avec des niveaux significativement plus élevés de teneur en résines bio-renouvelables par rapport aux précédentes encres du marché, tout en présentant des performances d’impression égales ou supérieures. Une gamme complète de couleurs pantone est actuellement disponible dans la technologie SunVisto AquaGreen sous forme d’encres prêtes à l’emploi, ou sous forme de bases concentrées avec vernis technologiques pour des mélanges sur site.

« Le développement durable est la valeur fondamentale de notre entreprise, et nos équipes sont toutes aussi passionnées dans ce sens.

Nous sommes toujours à la recherche de nouvelles façons de continuer à améliorer notre empreinte environnementale et la gamme d’encres SunVisto AquaGreen était un choix évident pour nous. Avec l’utilisation de ces encres, nous serons en mesure de réduire notre empreinte carbone jusqu’à 30% et par ce petit pas, nous espérons influencer et encourager l’ensemble de notre marché à devenir plus vert. Comme Sun Chemical, nous avons nos propres objectifs de durabilité et nous sommes ravis de dire que ce partenariat nous aide à les atteindre, en aidant à protéger la planète pour les générations actuelles et futures. »

Outre les avantages de durabilité que ces encres offrent, d’autres propriétés ont été trouvées attractives par VPK. « Nous avons constaté que ces encres offrent également une fraîcheur et une luminosité optimales des couleurs, un meilleur tendu des à-plats et une définition plus fine des points. Bien que nous payions un supplément pour le vernis technologique, notre intérêt réside dans la valeur réelle de nos produits, et le surcoût est assez facilement compensé par le meilleur tendu et la plus forte intensité qu'offrent ces encres. Qui plus est, avec une bonne imprimabilité des encres, une stabilité remarquable sur presse, une réduction des phénomènes de moussage, et un nettoyage plus facile, nous avons observé une amélioration significative de la qualité et de l’efficacité de nos procédés d’impression. Ceux-ci permettent une conversion à isocoûts. Dans l’ensemble, nous ne pouvions pas être plus satisfait ». Conclut M. Tran.

Nicolas Bétin, Directeur de la Stratégie Produit EMEA & Global Sustainability Business Leader, Sun Chemical ajoute : « Sun Chemical s’engage à contribuer à une économie plus circulaire et soutient le développement durable de l’industrie de l’emballage papier/carton, tant en termes de produits que de procédés.

Ce projet est le résultat d’un excellent travail de collaboration entre les experts et les équipes opérationnelles de nos deux entreprises, et nous sommes ravis de continuer à travailler en partenariat avec le Groupe VPK pour développer des solutions innovantes permettant de d’améliorer les fonctionnalités opérationnelles et l’empreinte environnementale sur le marché du carton ondulé. "

Pour plus d’information cliquez sur [VPK Group](https://www.vpkgroup.com/en) et sur [les solutions durables de Sun Chemical pour l’emballage papier.](https://www.sunchemical.com/sustainability/sustainability-products/)

**À propos de Sun Chemical**

Sun Chemical, membre du groupe DIC, est l’un des principaux producteurs d’encres d’impression, de vernis et de fournitures, de pigments, de polymères, de compounds liquides et solides, et de matériaux d’application. Avec DIC, Sun Chemical a un chiffre d’affaires annuel de plus de 7,5 milliards de dollars et plus de 20 000 employés qui accompagnent nos clients à travers le monde.

Sun Chemical Corporation est une filiale de Sun Chemical Group Coöperatief U.A., Pays-Bas, et a son siège social à Parsippany, New Jersey, États-Unis. Pour plus d’informations, veuillez visiter notre site web [www.sunchemical.com](BLOCKED::http://www.sunchemical.com/) ou communiquer avec nous sur [LinkedIn](https://eur02.safelinks.protection.outlook.com/?url=https%3A%2F%2Furlprotection-mia.global.sonicwall.com%2Fclick%3FPV%3D1%26MSGID%3D202007132144550540256%26URLID%3D28%26ESV%3D10.0.6.3447%26IV%3D56A74044220AA96C5BF5F007320AB65B%26TT%3D1594676699368%26ESN%3DsN5haVG8aryi9IBx71s0e%252Flb1IufLPFtfe%252BqPxc543s%253D%26KV%3D1536961729279%26ENCODED_URL%3Dhttps%253A%252F%252Fwww.linkedin.com%252Fcompany%252Fsun-chemical%252F%26HK%3D5F79672C6293D766910B9BA7A1B2EC6729AD3963AE8D4FABC074F17C0FE9C43C&data=02%7C01%7Csawan%40adcomms.co.uk%7C09f53d42aa924a1e331508d827769b4c%7C4ed3e69fbff14a35b4253801f8045f3f%7C0%7C0%7C637302737659893579&sdata=PT8Hn2xt16%2BSAj6czG%2FvLfkw0gqwt%2F2mAcPV%2FJPZIuk%3D&reserved=0) ou [Twitter](https://eur02.safelinks.protection.outlook.com/?url=https%3A%2F%2Furlprotection-mia.global.sonicwall.com%2Fclick%3FPV%3D1%26MSGID%3D202007132144550540256%26URLID%3D27%26ESV%3D10.0.6.3447%26IV%3D6E6C0DFDE13280A34FE5CD1D76B96E90%26TT%3D1594676699368%26ESN%3DwaiLvA2IqqxLTinxItCOy8LZEI2X%252BjrRRUbzsEk2Jqw%253D%26KV%3D1536961729279%26ENCODED_URL%3Dhttps%253A%252F%252Ftwitter.com%252FSunChemCorp%26HK%3DC9342E4F323C3B8F57BF8549A61D4BAFBD7FABCDD87BAF7160357220B5539219&data=02%7C01%7Csawan%40adcomms.co.uk%7C09f53d42aa924a1e331508d827769b4c%7C4ed3e69fbff14a35b4253801f8045f3f%7C0%7C0%7C637302737659903575&sdata=NqtF9ItHaLYD2TsEF0xgw0xf1DpsEIepRyRI0bBREqo%3D&reserved=0).

**À propos du groupe VPK**

VPK produit du papier recyclé, des emballages en carton ondulé, des emballages en carton compact et des mandrins. Outre VPK Packaging, le portefeuille global de marques du groupe VPK comprend Corex pour la production de carton pour mandrins, mandrins et tubes et Smart Packaging Solutions pour la production d'emballages en carton compact. Employant plus de 6200 personnes réparties sur 65 sites dans 20 pays, le groupe réalise un chiffre d'affaires de 1,5 milliard d'euros.

