**Avis aux médias**

Contact presse :

Elni Van Rensburg : +1 830 317 0950 ou [elni.vanrensburg@miraclon.com](mailto:elni.vanrensburg@miraclon.com)

AD Communications: Imogen Woods – +44 (0)1372 464 470 – [iwoods@adcomms.co.uk](mailto:iwoods@adcomms.co.uk)

30 mars 2022

**Miraclon publie un document technique consacré à l’étalement indésirable de l’encre et expliquant comment remédier à ce problème fondamental du procédé flexo pour améliorer l’efficacité sur presse et la qualité des emballages**

Le nouveau document technique de Miraclon examine en détail la technologie PureFlexoTM Printing de la société permet de surmonter l'étalement indésirable de l'encre, une problématique fondamentale et récurrente de l’impression flexo de films flexibles avec encres à base de solvant.

L’étalement indésirable de l’encre se produit quand ~~de~~ l’encre se répand en dehors des zones d’image (en relief à l'origine) de la surface d’impression de la plaque flexo, formant des aplats, des demi-tons, des lignes et/ou du texte (aussi bien en positif qu’en négatif) mal définis et qui occasionnent d’autres défauts courants de gestion des couleurs. L’ironie, c’est que ce phénomène tend à se généraliser depuis que les marques ont adopté le procédé d’impression flexo pour sa qualité élevée et sa capacité à réaliser les travaux les plus difficiles, et notamment des graphismes d’emballages à des trames de 120 à 150.

Jusqu’à présent, les donneurs d’ordres, les imprimeurs et les converters s'en accommodaient comme d'un sous-produit tenace lié à l’utilisation d’encres très liquides, de supports non absorbants, de fortes forces de compression et de vitesses de presse élevées. L'"impression sale" qu'elle entraîne signifie que les presses doivent tourner plus lentement, les plaques doivent être nettoyées plus souvent, d’où une augmentation de la fréquence des arrêts non programmés – six par presse et par jour en moyenne, selon les conclusions d’une enquête Miraclon – et la configuration de la presse est davantage bridée.

Le document technique [PureFlexo Printing – Comment une texturisation avancée et multifonction de la surface des plaques permet de contrôler l’étalement indésirable de l’encre](https://www2.miraclon.com/unwanted-ink-spread) revient sur les causes de l’étalement de l’encre, expose les problèmes rencontrés et explique comment les mesures correctives fréquemment entreprises par les conducteurs de presse – ajuster les forces d’impression, utiliser des rubans plus rigides et employer des encres de plus faible viscosité – ne font au final que remplacer le problème initial par d’autres, comme un manque d’encre, des micro-trous, des vides et une perte de densité.

Il analyse ensuite en détail la manière dont PureFlexo Printing, la toute dernière version de la technologie révolutionnaire de texturisation de la surface des plaques de Miraclon, parvient avec des structures avancées de quelques microns à répartir la charge d’impression, retenir l’encre et la déposer avec plus de précision sur la surface du substrat.

« Des années de recherche et d'expertise dans la compréhension des mécanismes de transfert de l'encre ont été nécessaires au développement de PureFlexo Printing », confie l’auteur du document technique, Dr John Anderson, Director of Advanced Print Applications, Miraclon. « Cette technologie offre une bien meilleure latitude d’impression pour les emballages souples et représente un outil essentiel pour briser le cycle des actions correctives. Cette innovation permet en outre aux imprimeurs de réaliser des économies substantielles en augmentant la disponibilité de la presse, avec des économies supplémentaires et un impact positif sur l'environnement grâce à la réduction des déchets de matériaux et d'énergie. Elle permet également d'accroître l'efficacité de la programmation post-presse dans les processus de laminae et de conversion »

Le document est disponible au téléchargement sur le site <https://www2.miraclon.com/unwanted-ink-spread>.

**FIN**

**À propos de Miraclon**

Miraclon est le siège de KODAK FLEXCEL Solutions, qui contribue depuis plus de dix ans à la transformation du procédé d’impression flexo. Ses produits technologiques, dont les systèmes FLEXCEL NX et FLEXCEL NX Ultra, leaders de l’industrie, ainsi que la Print Suite FLEXCEL NX et la solution PureFlexo™ Printing, optimisent l’efficacité sur presse et offrent une qualité supérieure et des résultats globaux exceptionnels. En se concentrant sur une science de l’image révolutionnaire, sur l’innovation et sur la collaboration avec des partenaires et des clients de l’industrie, Miraclon s’engage pour le futur de la flexo, et est en place pour mener la bataille. Pour en savoir plus, visitez [www.miraclon.com](http://www.miraclon.com) et suivez-nous sur [LinkedIn](https://www.linkedin.com/company/miraclon-corporation/) et [YouTube](https://www.youtube.com/channel/UCAZGpziB6Lq_Kx8ROgoMdCA/featured).