30 mars 2023

**Sonoco présentera ses dernières innovations et ses solutions d’emballage durable au salon Interpack 2023, tandis que l’entreprise célèbre ses 100 ans de présence en Europe**

*Les boîtes en carton, IML et les solutions industrielles seront tous exposés sur le stand de Sonoco au salon Interpack 2023, où l’entreprise présentera ses nouvelles solutions de packaging destinées au grand public et à l’industrie.*

**Hockenheim, Allemagne –** Sur son stand (C34, hall 9) au salon Interpack 2023, à Düsseldorf, Sonoco présentera sa gamme complète de solutions d’emballage durable, des produits de consommation à base de fibres et IML à une sélection de tubes, de mandrins et d’autres solutions industrielles.

Au-delà de ses produits, Sonoco mettra également l’accent sur son expérience en tant que partenaire efficace pour aider les entreprises de fabrication d’emballages et les marques à atteindre leurs objectifs environnementaux et commerciaux.

Francesco Giannolo, vice-président et directeur général de Sonoco Consumer Products Europe, commente : « nous nous réjouissons de retrouver nos confrères, nos clients et les autres acteurs du secteur au salon Interpack 2023, le premier événement de ce type depuis la pandémie.

Les visiteurs de notre stand ne verront pas seulement notre gamme complète de solutions destinées au grand public et à l’industrie, mais ils découvriront aussi comment nous adaptons nos produits pour répondre à leurs besoins commerciaux et à leurs objectifs en matière de durabilité. »

De la réduction des émissions de CO2 à l’attrait en rayon, en passant par la gestion de réglementations complexes, Sonoco propose des solutions sur mesure aux marques, quelle que soit leur approche de la transformation.

Dans cette optique, Sonoco a choisi la thématique **#destination** pour son stand au salon Interpack 2023...

* **#destinationreduceCO2** – Soutenir la démarche écologique des clients grâce à des solutions d’emballage durable.
* **#destinationallpaper** – Augmenter la teneur en papier de nos emballages à base de fibres pour faciliter le recyclage.
* **#destinationshelfappeal** – Guider les clients vers des emballages durables et attrayants.

Sonoco profitera également du salon Interpack pour annoncer que les filiales actuelles de Sonoco, notamment Sonoco-Alcore, Conitex, Papertech et Skjern, seront désormais désignées collectivement sous le nom de Sonoco.

**GRAND PUBLIC**

Au salon Interpack, témoignant de sa position de leader dans le domaine de l’emballage durable, Sonoco présentera ses solutions d’emballage, qui ne se contentent pas d’être attrayantes en rayon, mais offrent également des avantages en termes d’efficacité de production et de durabilité.

**EnviroCan™ et GREENCAN®**

Entièrement recyclable, la boîte en carton rigide EnviroCan™ est composée à 85 % de matériaux recyclés.

Le corps de la boîte est fabriqué à partir de fibres recyclées et la solution comporte une couche de barrière à l’oxygène et à l’humidité très efficace, qui garantit la sécurité alimentaire et préserve la durée de conservation tout en assurant un recyclage direct dans le circuit des papiers et cartons ménagers.

L’emballage en carton recyclable GREENCAN® est constitué de 92 à 98 % de carton et présente une large gamme de propriétés barrières. Disponible en plusieurs formes et tailles - ronde, carrée ou rectangulaire, ovale, allongée ou triangulaire - la boîte « tout carton » par excellence fournit une solution d’emballage mono-matériau hautement recyclable, avec de solides propriétés barrières.

La boîte GREENCAN® est également dotée d’un couvercle carton intégré, de sorte qu’une fois vide, l’ensemble de l’emballage peut être recyclé dans le circuit du papier ménager. Cela facilite la tâche du consommateur et optimise l’ensemble du processus de recyclage.

Les conteneurs en papier rigide EnviroCan™ et GREENCAN® affichent aussi un poids et une empreinte environnementale réduits par rapport aux boîtes métalliques de taille comparable ou à d’autres types d’emballages rigides.

Ces gammes conviennent aux marchés de l’alimentation et des boissons, des cosmétiques et des produits pharmaceutiques. Elles ont déjà été adoptées par plusieurs marques mondiales prestigieuses.

**ENVIROSTICK™**

Fabriquée à partir de fibres recyclables, le gamme ENVIROSTICK™ a été développée pour répondre aux objectifs des marques de cosmétiques en matière d’emballages recyclables. Le tube en trois parties permet de pousser le produit vers le haut, tandis que l’extérieur reste adapté pour le design de l’étiquette.

**COUVERCLES**

Conçue pour être utilisée avec les conteneurs en papier rigide, la gamme variée de couvercles et de bouchons de Sonoco fait partie de l’offre complète proposée à ses clients.

Outre la présentation de ses couvercles et membranes standards en polypropylène, Sonoco exposera également au salon Interpack :

* Des membranes multi-usages appartenant à la gamme GREENCAN® de Sonoco
* Un prototype de Poudreur carton et sans PS (polystyrène)
* Des couvercles carton qui constituent une solution clé en main pour toutes les boîtes carton destinées aux clients de Sonoco
* Le poudreur compostable Vegetop, produit par Vegeplast - une société française partenaire de Sonoco, spécialisée dans la fabrication de poudreurs et de couvercles biosourcés et biodégradables.

**IML**

Sonoco est un fabricant spécialisé dans les emballages à fine paroi IML. La société développe de nouvelles solutions et investit dans des lignes de production pour offrir des produits IML de haute qualité, uniques et sur mesure, dont beaucoup seront exposés au salon Interpack 2023.

La gamme de produits IML de Sonoco comprend :

* Moulage par injection bicolore, qui confère un aspect sophistiqué à l’emballage et permet de le différencier encore davantage en rayon
* Emballage mono-matériau
* Couvercle IML intégral - Transitions sans raccord de l’étiquette, des côtés jusqu’à la base
* Emballage adapté au contenu congelé, réfrigéré et à température ambiante
* Certifié ISCC (*International Sustainability and Carbon Certification*)

**Autres produits exposés :**

**INDUSTRIE**

Grâce à sa large gamme de solutions industrielles pour les applications des secteurs des films et étiquettes, du textile, de la papeterie, des produits spécialisés et de la protection, Sonoco peut répondre à vos besoins. Sonoco Alcore S.a.r.l. est une filiale exclusive de Sonoco qui exploite plus de 20 usines de tubes et de mandrins, avec de multiples activités sur site chez ses clients, et six usines de carton en Europe. DERNIÈRES ACTUALITÉS : Skjern Paper fait désormais partie de la famille Sonoco !

Sonoco a le plaisir d’accueillir au sein de sa société une entreprise dont l’histoire repose sur la fabrication de produits durables et de qualité, afin de servir encore mieux ses clients.

**Papeterie et Tubes**

Sonoco propose une gamme complète de produits et de services de qualité adaptés aux besoins spécifiques des secteurs de l’impression et de la papeterie, du papier journal, des articles d´hygiène et de santé, du carton (blanchi et non blanchi), de la pâte à papier, des produits non tissés et des catégories spéciales de papier.

**Textile**

Sonoco Alcore propose une gamme de mandrins textiles pour répondre aux exigences de vos produits. Ses solutions textiles permettent aux fabricants de maximiser leur efficacité et d’accroître leur productivité, tout en bénéficiant de délais d’exécution souples et rapides.

Au salon Interpack, Sonoco Alcore présentera sa gamme de produits textiles :

* Mandrin PrinTex®
* Intellitextcore™
* Mandrins Hi-Radius
* EcoSPAN®

**Films, rubans et étiquettes**

Sonoco Alcore propose une variété de mandrins fiables, durables et résistants pour les films, les rubans et les étiquettes, dans différents diamètres et épaisseurs, afin de répondre aux exigences de nos clients.

- Dricore NG

- Série QS

- Tubes Radical

- Tubes généraux pour films

**Protection**

Sonoco Alcore présentera sa solution SonoPost au salon Interpack. SonoPost est une solution durable qui permet de protéger les marchandises volumineuses. Disponible dans plusieurs longueurs et dotée de profilés spéciaux pour épouser les angles et préserver les arêtes, la technologie SonoPost assure une résistance supérieure à l’empilement, et une protection contre l’écrasement et la compression. SonoPost remplace la protection des coins en mousse EPS pour les marchandises de grande taille, également applicable pour des surfaces sensibles.

**Recyclage**

Depuis plus de 100 ans, Sonoco collecte les déchets de papier et de carton, les traite pour en faire du carton et les transforme en produits utiles.

Visitez le stand de Sonoco pour en savoir plus sur ses trois centres de recyclage européens situés au Royaume-Uni, en Italie et en Grèce.

Adam Wood, vice-président et directeur général de Sonoco, déclare : « nous célébrons cette année le centenaire de Sonoco en Europe, et le salon Interpack est l’occasion idéale d’accueillir les visiteurs sur notre stand pour leur faire découvrir la culture unique de Sonoco et la richesse de notre histoire qui nous a permis de devenir la célèbre marque mondiale que nous sommes aujourd’hui. Mais surtout, les visiteurs pourront constater que nos produits et notre expertise aident un grand nombre de fabricants d’emballages et les marques qu’ils soutiennent, quelle que soit leur démarche. »

**Ressources complémentaires**

Au salon Interpack, les spécialistes de Sonoco seront à votre disposition pour vous conseiller et vous informer. Les thèmes abordés comprendront :

* La gestion actuelle et future du recyclage et des déchets en Europe
* Le rôle de l’innovation technologique dans la réduction des déchets et l’augmentation des taux de recyclage
* Le rôle de l’emballage dans la réduction du gaspillage alimentaire
* Comportement des consommateurs face aux messages de recyclage directement lisibles sur les emballages
* La perception des consommateurs à l’égard des emballages en papier ou en métal
* La croissance du marché de l’emballage papier

**Contactez-nous pour prendre rendez-vous avec nos spécialistes :** <https://sonocoeurope.com/interpack-2023/#interpack-form>

**FIN**

**À propos de Sonoco**

Fondée en 1899, l’entreprise Sonoco (NYSE:SON) est un fournisseur mondial de produits d’emballage. Avec un chiffre d’affaires net d’environ 7,3 milliards de dollars en 2022, l’entreprise compte environ 22 000 employés répartis dans plus de 300 sites internationaux, au service de certaines des marques les plus connues au monde. Conformément à sa philosophie d’entreprise *Better Packaging. Better Life.,* Sonoco s’engage à créer des produits durables et un monde meilleur pour ses clients, ses employés et ses communautés. En 2022, la société a occupé la première place dans le secteur de l’emballage au classement Fortune des entreprises les plus admirées au monde et au classement Barron des 100 entreprises les plus durables pour la quatrième année consécutive. Pour en savoir plus sur la société, consultez notre site web sur [www.sonoco.com](http://www.sonoco.com/).