**2 mai 2023**

**Fujifilm réduit l’empreinte carbone de ses encres analogiques grâce à une technologie de nettoyage innovante mise en œuvre dans son usine de fabrication d’encres de Broadstairs**

*La technologie révolutionnaire permet le nettoyage avec des fluides à base d’eau plutôt qu’avec des solvants chimiques.*

À Broadstairs, au Royaume-Uni, l’usine primée Specialty Ink Systems (FSIS) de FUJIFILM fabrique des encres haute performance pour différents marchés, notamment les encres jet d’encre UV grand format Uvijet et les encres Sericol pour la sérigraphie et la flexo.

L’usine a mis en œuvre plusieurs initiatives de développement durable au cours des dix dernières années et, pendant l’été 2022, elle est devenue la première entreprise à tester les nouveaux fluides Ambimization® et la machine de lavage Proteus de Terrafend.

La technologie brevetée Ambimization® de Terrafend combine l’ingénierie chimique et mécanique pour offrir une approche révolutionnaire du nettoyage. Les fluides Ambimization® de nettoyage à base d’eau sont non inflammables, non cancérigènes et non toxiques. Ils agissent à température ambiante et peuvent être utilisés à plusieurs reprises avant d’arriver en fin de vie, réduisant ainsi les risques professionnels, la consommation d’énergie et les émissions de COV (composés organiques volatils).

L’année dernière, Fujifilm a adopté la technologie Ambimization® dans son département des encres analogiques de Broadstairs pour nettoyer ses cuves d’encres UV, à base d’eau et à base de solvant. L’adoption d’Ambimization® a conduit Fujifilm à installer la machine de lavage Proteus. Ces innovations ont remplacé les anciens équipements de nettoyage qui utilisaient des solvants chimiques.

La machine Proteus nettoie les cuves avec un fluide Ambimization® à base d’eau en un temps record, ce qui permet de réaliser des économies de coûts et d’énergie, de réduire les émissions de COV et de créer un environnement de travail plus sûr. Cette alternative écologique s’aligne sur les engagements de Fujifilm en matière de développement durable.

**Passer d’un nettoyage à base de solvants à une solution à base d’eau**

L’ancien procédé de nettoyage des cuves de mélange de Fujifilm consistait à pulvériser des solvants sur les parois à des pressions supérieures à 70 bars pour éliminer les traces d’encre et décontaminer les surfaces. Cette méthode consommait environ 72 000 litres de solvants chimiques et générait environ 22 000 litres de rejets par an.

Après le processus de nettoyage, le solvant utilisé, saturé d’encre, était pompé dans un réservoir de stockage de 24 000 litres sur le site de Broadstairs. Une fois plein, le réservoir était vidangé par un sous-traitant spécialisé et les déchets de solvants étaient évacués du site, par camion-citerne, vers une entreprise de retraitement des produits chimiques. Au centre de retraitement, les déchets étaient séparés par distillation, ce qui permettait de renvoyer 75 % du volume de solvant à Fujifilm pour le réutiliser. Cette méthode était limitée par son inefficacité, 25 % des matériaux étant perdus dans le processus de recyclage.

En comparaison, la nouvelle machine Proteus et ses fluides à base d’eau génèrent un minimum de déchets chimiques et de COV. Grâce à Ambimization®, Fujifilm a réussi à réduire les déchets de solvants générés sur son site de Broadstairs. Outre les avantages spectaculaires pour l’environnement, cette méthode est aussi plus sûre et plus agréable pour l’équipe Fujifilm sur site, qui manipule les cuves d’encre avant et après le nettoyage. Fujifilm a réduit ses émissions de COV de 91 % depuis la mise en œuvre du processus Proteus et Ambimization®.

**Réduction des risques d’incendie et de la consommation d’énergie**

Ambimization® présente l’avantage supplémentaire d’éliminer les risques d’incendie, ce qui est encore facilité par l’utilisation de la machine Proteus. Avec la méthode de nettoyage traditionnelle, le solvant formait de fines particules en aérosol lors de chaque nettoyage, en raison de la haute pression déployée. Cela créait une atmosphère explosive (ATEX). Malgré l’installation d’équipements ATEX et les mesures prises par le personnel pour réduire le risque d’incendie, la menace subsistait.

En adoptant la machine Proteus, Fujifilm sera en mesure de retirer tous les équipements classés ATEX et d’économiser le temps qui aurait été consacré aux mesures de sécurité et de prévention des risques ATEX dans la zone de nettoyage des cuves. La machine Proteus devrait également permettre de réduire la consommation d’énergie de 110 000 kWh par an, ce qui en fait un investissement très rentable.

**Points clés à retenir**

Le site de R&D et de fabrication d’encres de Fujifilm à Broadstairs, dans le Kent, a régulièrement fait la une de l’actualité en remportant à quatre reprises le prix de la meilleure usine de traitement du Royaume-Uni en 2013, 2015, 2016 et 2017, mais ce sont ses initiatives en matière de développement durable qui font aujourd’hui parler d’elles.

Première entreprise au monde à adopter la technologie Ambimization®, Fujifilm a ouvert la voie à de nouveaux fabricants d’encres et de vernis. Depuis que Fujifilm a adopté Ambimization® et la machine de lavage Proteus, Terrafend a mis en œuvre sa technologie chez sept autres grands fabricants internationaux de vernis et de revêtements composites.

**L’adoption d’Ambimisation® a permis d’atteindre les objectifs suivants :**

1. Mise en place d’un processus de nettoyage des cuves écologique et durable
2. Réduction des émissions de COV sur le site de Broadstairs
3. Réduction de la consommation d’énergie d’environ 110 000 kWh par an pendant le processus de nettoyage des cuves
4. Modernisation de la capacité de nettoyage des cuves du site de Broadstairs
5. Élimination du risque lié aux substances dangereuses et aux atmosphères explosives du site de Broadstairs

Gary Burgess, responsable de la fabrication et de l’amélioration continue chez FUJIFILM Speciality Ink Systems, commente : « nous nous félicitons d’être la première entreprise au monde à avoir testé une machine Ambimization® Proteus sur notre site de fabrication d’encres de Broadstairs. Bien que le marché des encres numériques continue de progresser, les encres sérigraphiques et flexographiques sont toujours utilisées pour différentes applications d’impression. Nous avons pris des mesures pour réduire les déchets et la consommation d’énergie liés au nettoyage de nos cuves d’encre. Ce processus nous a également permis de limiter les émissions de COV et d’éliminer le principal risque du site. »

Emily Cassius, responsable du développement commercial chez Terrafend, ajoute : « cette technologie de nettoyage a un potentiel énorme pour aider les grandes marques, comme Fujifilm, à travailler plus efficacement tout en réduisant les risques, les déchets et leur empreinte carbone. Nous nous réjouissons de les aider à renforcer leurs références en matière de développement durable et espérons pouvoir poursuivre notre partenariat. »

**FIN**

**À propos de FUJIFILM Corporation**

FUJIFILM Corporation est l’une des principales sociétés d’exploitation de FUJIFILM Holdings. Depuis sa création en 1934, l’entreprise a développé une multitude de technologies de pointe dans le domaine de l’image et de la photo. Conformément à ses efforts pour devenir une société largement orientée vers la santé, Fujifilm applique désormais ces technologies à la prévention, au diagnostic et au traitement des maladies via les domaines du médical et des sciences de la vie. Fujifilm se développe également dans l’activité des matériaux à haute fonctionnalité comme les matériaux pour écran plat ainsi que sur les marchés des industries graphiques et des systèmes optiques.

**À propos de FUJIFILM Graphic Communications Division**

FUJIFILM Graphic Communications Division constitue un partenaire solide et pérenne déterminé à proposer des solutions d’impression de grande qualité et techniquement sophistiquées, en vue d’aider les imprimeurs à renforcer leur avantage concurrentiel et à développer leur entreprise. Sa stabilité financière et un programme d’investissement sans précédent dans la recherche et le développement permettent à Fujifilm de développer des technologies propriétaires d’impression haut de gamme. La gamme proposée comporte des solutions prépresse et presse pour l’impression offset, grand format et numérique, ainsi que des flux logiciels destinés à la gestion de la production d’imprimés. Fujifilm s’engage à réduire l’empreinte écologique de ses produits et de ses activités, et participe activement à la protection de l’environnement tout en s’efforçant d’informer les imprimeurs sur les meilleures pratiques dans ce domaine. Pour en savoir plus, merci de visiter le site

<https://fujifilm.com/fr/fr/business/graphic> ou [youtube.com/FujifilmGSEurope](http://www.youtube.com/FujifilmGSEurope) ou suivez-nous sur @FujifilmPrint

**Pour tout contact communication:**

Daniel Porter

AD Communications

E: [dporter@adcomms.co.uk](mailto:dporter@adcomms.co.uk)

Tel: +44 (0)1372 464470