**Avis aux médias**

Contact presse :

Elni Van Rensburg : +1 830 317 0950 ou [elni.vanrensburg@miraclon.com](mailto:elni.vanrensburg@miraclon.com)

Josie Fellows – +44 (0)1372 464470 – [jfellows@adcomms.co.uk](mailto:jfellows@adcomms.co.uk)

13 novembre 2023

**Walki Jatne, en Pologne, standardise son processus de production d’impression grâce à la technologie KODAK FLEXCEL NX**

**Un type de plaque unique pour tous les supports**

Des préparations de travaux plus rapides, des coûts énergétiques réduits et une limitation du gaspillage des supports et des consommables figurent en tête de la liste des avantages dont bénéficie Walki Jatne, en Pologne, depuis la standardisation de son processus d’impression flexo grâce à la technologie KODAK FLEXCEL NX en 2016.

Walki Poland fait partie du groupe finlandais Walki Group, l’un des principaux producteurs de matériaux d’emballage de protection et de laminés techniques. Située à Jatne, à 40 km au sud-est de Varsovie, l’usine est spécialisée dans les emballages imprimés de rames de papier de format A4 et A3, ainsi que dans les matériaux imprimés pour l’industrie alimentaire.

Le développement d’alternatives plus durables aux matériaux est au cœur de la philosophie d’entreprise de Walki Group : le groupe définit sa mission comme « l’accélération de la transformation du monde vers un avenir circulaire, économe en ressources et à faible émission de carbone. » Pour Walki Poland, cela se traduit par la conversion des marques à des solutions d’emballage plus recyclables et à la flexographie en tant que processus non seulement plus durable que l’héliogravure, mais aussi capable d’en égaler la qualité.

**La diversité des supports, un défi majeur pour la production**

Avant de passer aux plaques FLEXCEL NX Plates, la grande diversité des supports alternatifs, plus durables, représentait un défi de production majeur pour Pawel Chustecki, directeur du prépresse et de l’impression chez Walki Poland. « Les matériaux vont des films au papier enduit de polyéthylène, en passant par le papier kraft non couché, plus rugueux. Chaque support exigeait une plaque et un anilox différents, ainsi que des réglages de presse adaptés. Avec certains tirages de 3 000 mètres seulement, il n’est pas rare de réaliser dix configurations ou plus par jour sur chacune de nos presses dix couleurs. Les encres à base d’eau avec lesquelles nous imprimons ont encore compliqué les choses. Les réglages et les changements nous causaient un vrai casse-tête au niveau de la production. »

Pour M. Chustecki et son équipe, la solution était claire : « nous devions normaliser nos processus », mais la solution restait insaisissable. Après l’échec de plusieurs essais visant à trouver des solutions de plaques simplifiées, le département technologique de l’entreprise a suggéré la technologie FLEXCEL NX et sa gravure avancée de la surface des plaques.

**Des changements rapides et spectaculaires**

Les résultats ont été à la fois spectaculaires et rapides, se souvient M. Chustecki. « Presque immédiatement, nous avons constaté que le transfert d’encre amélioré des plaques FLEXCEL NX Plates, avec la gravure avancée de leur surface, assurait des résultats stables et reproductibles sur tous les supports et sur toute la largeur de la bande, même sur les matériaux les plus rugueux où des pressions importantes sont nécessaires pour obtenir une bonne couverture. Et comme les FLEXCEL NX Plates délivrent les densités les plus élevées avec un faible engraissement du point, nous avons pu obtenir une gamme de couleurs très large, dépassant souvent le profil colorimétrique ISO Coated v2.

Pour illustrer la transformation avant/après rendue possible par la technologie FLEXCEL NX, M. Chustecki cite un travail imprimé sur une ancienne rotative à grande laize. « Le design comprenait un logo et beaucoup de texte de petite taille, l’impression mesurait un mètre de long et plus d’un mètre de large, et notre ancienne plaque était incapable de la prendre en charge. D’un côté, la pression était excessive et de l’autre, certaines zones n’étaient tout simplement pas imprimées. Nous sommes passés à la plaque FLEXCEL NX Plate et tout a été parfait. Cette expérience a été déterminante, car elle a immédiatement convaincu nos conducteurs que les FLEXCEL NX Plates étaient à la hauteur des tâches les plus exigeantes. »

**Épreuve optimisée**

Les résultats stables obtenus avec les plaques FLEXCEL NX Plates ont également simplifié et optimisé l’épreuvage. M. Chustecki affirme : « auparavant, le manque de régularité et de stabilité sur presse pouvait rendre difficile la correspondance entre l’épreuve et l’impression, mais aujourd’hui, il est rare que les agences ou les clients expriment des doutes à ce sujet. En effet, nous pouvons obtenir le même profil colorimétrique ISO Coated v2 que celui utilisé par les agences pour produire leurs épreuves. »

**Explorer l’ECG**

Les plaques FLEXCEL NX Plates ayant prouvé leur capacité de production régulière sur une grande variété de supports, les conducteurs ont l’avantage de n’avoir à maîtriser qu’un seul type de plaque, d’imprimer plus rapidement les épreuves et d’avoir moins de stocks à gérer. Le projet réussi de stabilisation des processus de Walki a posé les bases pour d’autres technologies qui ouvrent de nouvelles frontières en matière de durabilité et d’efficacité. Parmi celles-ci figure l’impression ECG (gamme chromatique étendue) : « le passage à l’ECG était dans notre ligne de mire depuis quelques années, en raison de l’efficacité et de la durabilité que la technologie permet : l’impression simultanée de deux ou plusieurs travaux réduit le temps de préparation et le gaspillage de manière significative. Mais l’ECG est impossible sans des plaques stables et reproductibles, ce dont nous ne disposions pas jusqu’à ce que nous adoptions la technologie FLEXCEL NX. Avec le processus stable dont nous bénéficions aujourd’hui, l’ECG est une possibilité très concrète pour l’avenir. »

**FIN**

**À propos de Miraclon**

Miraclon est le siège de KODAK FLEXCEL Solutions, qui contribue depuis plus de dix ans à la transformation du procédé d’impression flexo. Ses produits technologiques, dont les systèmes FLEXCEL NX et FLEXCEL NX Ultra, leaders de l’industrie, ainsi que la Print Suite FLEXCEL NX et la solution PureFlexo™ Printing, optimisent l’efficacité sur presse et offrent une qualité supérieure et des résultats globaux exceptionnels. En se concentrant sur une science de l’image révolutionnaire, sur l’innovation et sur la collaboration avec des partenaires et des clients de l’industrie, Miraclon s’engage pour le futur de la flexo, et est en place pour mener la bataille. Découvrez plus d’informations sur [www.miraclon.com](http://www.miraclon.com), et suivez-nous sur [LinkedIn](https://www.linkedin.com/company/miraclon-corporation/) et [YouTube](https://www.youtube.com/channel/UCAZGpziB6Lq_Kx8ROgoMdCA/featured).

**À propos de Walki Group**

Walki est un groupe international en pleine expansion, organisé en trois secteurs d’activité : emballages de consommation, emballages industriels et matériaux d’ingénierie. Walki possède 17 sites de production (Finlande, Allemagne, Belgique, Espagne, France, Pologne, Royaume-Uni, Russie et Chine) et emploie 1 700 personnes. Le groupe est à l’avant-garde pour relever les principaux défis de la durabilité, tels que la recyclabilité. Plus de 70 % de ses solutions sont basées sur des matières premières biosourcées et recyclées, et 99 % de ses déchets sont valorisés.