**Media Alert**

Responsabile relazioni con i media:

Elni Van Rensburg: +1 830 317 0950 o [elni.vanrensburg@miraclon.com](mailto:elni.vanrensburg@miraclon.com)

Josie Fellows – +44 (0)1372 464470 – [jfellows@adcomms.co.uk](mailto:jfellows@adcomms.co.uk)

13 novembre 2023

**Walki Jatne, Polonia, standardizza i processi di produzione di stampa con la KODAK FLEXCEL NX Technology**

**Un unico tipo di lastra per supportare tutti i substrati**

Configurazione più rapida dei lavori, minori costi energetici e sprechi ridotti di substrati e materiali di consumo sono i vantaggi principali di cui Walki Jatne, Polonia, ha goduto da quando nel 2016 ha standardizzato il proprio processo di stampa flessografica in base alla tecnologia KODAK FLEXCEL NX.

Walki Polonia è parte del gruppo finlandese Walki, un produttore leader di materiali per imballaggi protettivi e laminati tecnici. Con sede a Jatne, a 40 km a sud-est di Varsavia, lo stabilimento è specializzato nella produzione di imballaggi stampati per risme di carta di formato A4 e A3 e di materiali stampati per il settore alimentare.

Lo sviluppo di materiali alternativi più sostenibili è al centro della filosofia aziendale del gruppo Walki, che definisce la propria missione come “accelerare la trasformazione del mondo verso un futuro circolare, eco-efficiente e a basse emissioni di carbonio”. Per Walki Polonia, questo significa convertire i proprietari dei marchi a soluzioni di imballaggio più riciclabili e alla stampa flessografica come processo non solo più sostenibile della stampa rotocalco, ma anche in grado di eguagliarla in termini di qualità.

**La varietà di substrati è una sfida importante per la produzione**

Prima di passare alle Lastre FLEXCEL NX, l’ampia gamma di substrati alternativi e più sostenibili ha rappresentato una sfida importante per Pawel Chustecki, Prepress & Printing Manager di Walki Polonia. “I materiali vanno dalla pellicola alla carta politenata, fino alla carta kraft più ruvida e non rivestita. Ciascun substrato ha richiesto una lastra e un rullo anilox diversi, nonché nuove impostazioni di stampa. Visto che alcune tirature sono di soli 3000 metri, non è insolito dover eseguire dieci o più configurazioni al giorno su ciascuna delle nostre macchine da stampa a dieci colori. A complicare le cose sono stati gli inchiostri a base d’acqua con cui stampiamo. Le configurazioni e i cambi di lavoro stavano diventando un vero problema di produzione”.

Per Pawel e il suo team, il rimedio era chiaro: “Dovevamo standardizzare i nostri processi”, ma la soluzione continuava ad essere elusiva in modo frustrante. Dopo vari tentativi falliti di trovare soluzioni più semplici per le lastre, il reparto tecnologico dell’azienda ha suggerito la FLEXCEL NX Technology con il suo patterning avanzato della superficie delle lastre.

**Cambiamenti drastici e veloci**

I cambiamenti sono stati drastici e veloci, come ricorda Pawel. “Quasi subito abbiamo potuto constatare come lo straordinario trasferimento dell’inchiostro delle Lastre FLEXCEL NX, unito al patterning avanzato della superficie delle lastre, abbia consentito di ottenere risultati stabili e ripetibili su tutti i substrati e sull’intera larghezza del nastro, anche sui materiali più ruvidi per i quali sono necessarie pressioni elevate per ottenere una buona copertura. E poiché le Lastre FLEXCEL NX consentono densità più elevate con ridotto aumento del punto siamo riusciti ad ottenere un’ampia gamma di colori, spesso superiore al profilo di colore ISO Coated V2.

Come esempio della trasformazione “prima e dopo” resa possibile dalla FLEXCEL NX Technology, Pawel cita un lavoro stampato su una macchina da stampa a ingranaggi a bobina larga più datata. “Il design comprendeva un logo e un lungo testo di piccole dimensioni, l’impronta era lunga un metro e larga più di un metro e la nostra lastra precedente non era in grado di gestirla. Su un lato la pressione era eccessiva, sull’altro alcune aree non venivano stampate. Siamo passati alla Lastra FLEXCEL NX e tutto era perfetto. Questo è stato un esperimento importante perché ha convinto subito gli operatori che le Lastre Flexcel NX erano all’altezza dei lavori più impegnativi”.

**Processo migliorato “dalla prova di stampa alla stampa effettiva”**

I risultati stabili ottenuti con le Lastre FLEXCEL NX hanno anche semplificato e ottimizzato il processo di prova di stampa. Pawel racconta: “In passato, la mancanza di uniformità e stabilità sulla macchina da stampa poteva rendere difficile la corrispondenza tra prova di stampa e stampa effettiva, ma ora è raro che le agenzie o i clienti sollevino questioni. Questo perché possiamo ottenere lo stesso profilo di colore ISO coated V2 con cui le agenzie producono le loro prove di stampa”.

**Alla scoperta delle possibilità della stampa con gamma cromatica estesa (ECG)**

Visto che le Lastre FLEXCEL NX hanno dimostrato di poter ottenere risultati uniformi su un’ampia gamma di substrati, gli operatori beneficiano del fatto di dover imparare a usare un solo tipo di lastra, di una prova di stampa più rapida e di un inventario più limitato da gestire. Il successo del progetto di stabilizzazione dei processi di Walki ha rappresentato il punto di partenza per altre tecnologie che aprono nuove frontiere in termini di sostenibilità ed efficienza. Queste includono la stampa con gamma cromatica estesa (ECG): “Il passaggio alla stampa con gamma cromatica estesa (ECG) era un nostro obiettivo da alcuni anni, per via dell’efficienza e della sostenibilità che questa tecnologia rende possibile: la stampa di due o più lavori contemporaneamente riduce i tempi di configurazione e gli scarti in modo significativo. Tuttavia, non è possibile usare la stampa con gamma cromatica estesa (ECG) senza avere delle lastre stabili e ripetibili e noi non le avevamo fino a quando non abbiamo scoperto la FLEXCEL NX Technology. Con il processo stabile che ora abbiamo implementato, la stampa con gamma cromatica estesa (ECG) è diventata una possibilità molto concreta per il futuro”.

**FINE**

**Informazioni su Miraclon**

Miraclon è dove nascono le KODAK FLEXCEL Solutions, che da oltre un decennio contribuiscono a trasformare la stampa flessografica. La tecnologia, che comprende i sistemi leader del settore FLEXCEL NX e FLEXCEL NX Ultra System e la FLEXCEL NX Print Suite per l’utilizzo di PureFlexo™ Printing, consente di massimizzare l’efficienza di stampa e ottenere una qualità superiore e i risultati complessivi migliori della categoria. Focalizzata su scienza d’immagine pionieristica, innovazione e collaborazione con partner e clienti, Miraclon è impegnata nel futuro della stampa flessografica e vanta le competenze necessarie per guidare la trasformazione di questo settore. Maggiori informazioni sono disponibili su [www.miraclon.com](http://www.miraclon.com) e su [LinkedIn](https://www.linkedin.com/company/miraclon-corporation/) e [YouTube](https://www.youtube.com/channel/UCAZGpziB6Lq_Kx8ROgoMdCA/featured).

**Informazioni sul Gruppo Walki**

Walki è un gruppo internazionale in continua crescita, organizzato in tre aree di attività: imballaggi di consumo, imballaggi industriali e materiali ingegnerizzati. Walki possiede 17 stabilimenti di produzione, in Finlandia, Germania, Belgio, Spagna, Francia, Polonia, Regno Unito, Russia e China. Impiega 1700 persone. Il gruppo è all’avanguardia nell’affrontare le principali sfide della sostenibilità, come la riciclabilità. Oltre il 70% delle soluzioni sono basate su materie prime bio-based e riciclate e prevedono il recupero del 99% degli scarti.