**12 de septiembre de 2024**

**El centro de fabricación de tintas de Fujifilm en Broadstairs recibe la certificación Valpak «Zero Waste to Landfill»**

Fujifilm se complace en anunciar que su planta de fabricación de tintas de Broadstairs ha recibido la certificación «Zero Waste to Landfill» de Valpak, proveedor líder de soluciones de cumplimiento medioambiental y reciclaje.

La galardonada fábrica\* produce tintas de alto rendimiento para una amplia gama de mercados, incluidas las tintas UV de gran formato Uvijet y las tintas serigráficas Sericol. La empresa ha implantado constantemente nuevos sistemas, tecnologías y procesos en sus instalaciones para controlar y medir sus progresos, a medida que da pasos para reducir aún más su impacto medioambiental.

La certificación Valpak es un hito importante que ratifica que la planta está eliminando todos los residuos de envasado, de producción o peligrosos. También destaca el compromiso de la empresa de mejorar continuamente su gestión de residuos mediante la reducción, el reciclaje y la reutilización de los recursos.

El proceso de certificación implicó una auditoría exhaustiva, llevada a cabo por Valpak, de las prácticas de gestión de residuos de Fujifilm in situ, incluidas sus iniciativas en materia de residuos y reciclaje.

Durante la auditoría, Fujifilm demostró cómo mide y controla una amplia gama de indicadores clave de rendimiento, entre los que se incluyen:

* Los residuos de cada departamento se eliminan de forma adecuada y responsable en los contenedores correctos
* Los contenedores de residuos peligrosos se sellan, una vez llenos, y son retirados por el equipo de gestión de residuos in situ
* Las empacadoras se utilizan para polietileno plástico y cartón
* El comedor dispone de contenedores separados para latas de metal, tazas de café, comida y residuos en general
* Los residuos alimentarios se convierten en abono
* Hay contenedores de reciclaje mixtos en todo el recinto
* Es importante destacar que Fujifilm registra sus datos sobre residuos a través de un sistema en línea para medir y mejorar sus prácticas.

Además, Paul Dannahy, jefe del equipo de Mercancías de la planta de Broadstairs, desempeñó un papel clave en la identificación de empresas de tratamiento de residuos que permitieron a Fujifilm trasladar los residuos de la incineración a los centros de reciclaje y, en otras áreas, generar valor a partir de los residuos. (Por ejemplo, los palés se descomponían en pellets para combustible. A continuación, los pellets se enviaban fuera de la obra, se vendían y se reutilizaban en otras aplicaciones).

Fujifilm demostró (del 1 de abril de 2023 al 31 de marzo de 2024) que, además de enviar cero residuos al vertedero, alcanzó una tasa de reciclaje del 53,64 %. Además de aumentar la cantidad de residuos que se reciclan, Fujifilm también redujo los residuos totales que se producen.

Paul Dannahy, jefe del equipo de Mercancías, comenta: «Es un honor para nosotros recibir la certificación “Zero Waste to Landfill” de Valpak. Es un testimonio de la dedicación de nuestro equipo para reducir nuestro impacto medioambiental y promover una economía circular».

Craig Milsted, asesor de Sostenibilidad en Fujifilm Speciality Ink Systems, Broadstairs, añade: «De cara al futuro, confiamos en poder seguir introduciendo mejoras en todo el centro, en todas las áreas de reducción de energía, residuos y agua, para mantener nuestra posición de fábrica galardonada, de categoría mundial y sostenible».

Bronwynn Harris, consultora de trazabilidad de residuos y recursos de Valpak, añade: «Estamos encantados de certificar el emplazamiento de Fujifilm en Broadstairs con el estatus “Zero Waste to Landfill”. El compromiso de la empresa con la sostenibilidad y el enfoque proactivo del equipo en la gestión de residuos sirven de modelo ejemplar a seguir por otras empresas. Este logro pone de relieve el importante impacto que las prácticas dedicadas a la gestión de residuos pueden tener en nuestro planeta».

\* Ganador del premio Mejor Fábrica en 2013, 2015, 2016 y 2017.

**FIN**

**Acerca de FUJIFILM Corporation**

Fujifilm Corporation es una de las principales compañías que forman el holding Fujifilm. Desde su fundación en 1934, la empresa ha fabricado continuamente innovadores productos de última generación para el mercado de filmación y en línea con este esfuerzo se ha convertido en una empresa comprometida con la salud. Fujifilm aplica ahora estas tecnologías a la prevención, diagnóstico y tratamiento de enfermedades en el sector médico y sanitario. Fujifilm está también aumentando su participación en la búsqueda de materiales de gran funcionalidad, como por ejemplo materiales para paneles y expositores, así como distintos dispositivos ópticos para sistemas gráficos.

**Acerca de FUJIFILM Graphic Communications Division**

FUJIFILM Graphic Communications Divisiones una consolidada división de Fujifilm, centrada en la consecución de soluciones de impresión de avanzada tecnología y alta calidad, que ayuda a las empresas de impresión a desarrollar ventajas competitivas y expandir su actividad. La estabilidad económica de la compañía, junto con una inversión sin precedentes en I+D, posibilitan el desarrollo de exclusivas tecnologías de impresión, de la mejor calidad, entre las que se incluyen soluciones de productos químicos para la impresión, soluciones para offset, gran formato e impresión digital, así como software y flujos de trabajo para la gestión de la producción de impresión. Fujifilm mantiene el compromiso de minimizar el impacto medioambiental de sus productos y operaciones, y trabaja activamente en la conservación del entorno, al tiempo que anima a las empresas de impresión a aunar esfuerzos en dichas prácticas medioambientales.

Para más información, visite [fujifilmprint.eu](https://fujifilmprint.eu/es/) o [youtube.com/FujifilmGSEurope](http://www.youtube.com/FujifilmGSEurope) o síganos en @FujifilmPrint

**Si desea más información, póngase en contacto con:**

Daniel Porter
AD Communications
E: dporter@adcomms.co.uk
Tel: +44 (0)1372 464470