Le 5 décembre 2024

**Sonoco présentera sa gamme diversifiée d’emballages et d’accessoires de fermeture au salon Pharmapack 2025**

*Les divisions TEQ, Plastiques et Consumer de Sonoco présenteront leurs dernières innovations en matière d'emballage,*

*en exposant pour la première fois à Pharmapack 2025.*

**Montanay, France** - Sonoco a le plaisir d'annoncer sa présence prochaine au salon Pharmapack 2025 (22-23 janvier, Paris Expo, Porte de Versailles) durant lequel trois de ses divisions s'uniront pour présenter collectivement leurs innovations et solutions - en particulier : pharmacie, dispositifs médicaux, emballages grand public, fabrication à façon et assemblage de composants - sur le stand J95.

Sonoco TEQ fournit des solutions thermoformées de la conception à la réalisation, en se spécialisant dans les applications médicales et pharmaceutiques stériles. Avec un accès à une large gamme de matières premières, les solutions thermoformées de TEQ maximisent l'efficacité tout en maintenant des normes de qualité élevées grâce à ses salles blanches de classe ISO 8 et accompagnent les clients dans leurs objectifs de développement durable. TEQ possède l'expertise, les compétences et l'empreinte industrielle nécessaires pour être votre partenaire mondial en matière de thermoformage.

Sonoco Plastics est un fabricant de premier plan dans le domaine du moulage par injection de plastique en gros, moyen et petit volume, de l'assemblage automatisé et manuel et de l'emballage pour le secteur de l'administration de médicaments et des dispositifs combinés. L'expertise de la division en matière de moulage par injection de grands volumes et d'assemblage automatisé - y compris le marquage au laser, l'inspection en ligne, l'emballage en flux et l'empaquetage - permet à Sonoco Plastics d'offrir une gamme complète de produits et de services.

Sonoco Consumer Europe présentera ses solutions d'emballage à base de papier-carton EnviroCan® et GREENCAN®, ainsi que leurs accessoires de fermetures, pour les compléments alimentaires, la nutrition et les produits de santé. L'un des principaux avantages des innovations de ces deux gammes consiste à un recyclage plus aisé des consommateurs. EnviroCan® de Sonoco est fabriqué à partir de fibres recyclées et est disponible avec un fond en carton. Le corps de boîte en carton est composé d'au moins 95 % de fibres avec un minimum de 60 % de contenu recyclé, et il comporte une couche protectrice barrière à l'oxygène et à l'humidité très efficace pour préserver la durée de conservation du produit. Depuis des années, l'EnviroCan® soutient les marques à atteindre leurs objectifs de développement durable grâce à sa conception recyclable.

La grande diversité d’accessoires de fermetures disponibles pour la gamme EnviroCan® - comprenant un couvercle verseur compostable, un couvercle poudreur mono-matériau et les derniers couvercles en papier-carton pour les boîtes carton de 73 mm de diamètre, ainsi que de nombreuses autres options de fermeture - sera également exposée sur le stand de Sonoco. La solution d'emballage GREENCAN® de Sonoco est entièrement recyclable, possède une large gamme de propriétés barrière et est disponible dans différentes formes et tailles - adaptées aux besoins du client. Cette innovation est composée de 92 à 98 % de carton et est entièrement recyclable.

Graham French, directeur européen des ventes et du marketing chez Sonoco TEQ, commente : « Nous sommes impatients de rencontrer les acteurs de l'industrie pharmaceutique à Pharmapack 2025. Notre vaste gamme de produits nous permet de répondre aux besoins en constante évolution des secteurs de la pharmacie et de la technologie médicale. »

Philippe Creux, directeur régional des ventes - Europe du Sud chez Sonoco Consumer Products, ajoute : « Nous sommes ravis d'exposer à Pharmapack 2025. Ce salon constitue pour nous la plateforme idéale pour présenter nos innovations en matière d'emballage dans le domaine de la santé et de la pharmacie et pour présenter à nos clients comment nous pouvons adapter chaque solution aux besoins de leur entreprise. Nous sommes impatients d'accueillir sur notre stand les marques pharmaceutiques et grand public du monde entier, afin qu'elles puissent découvrir nos récentes innovations. »

*Visitez Sonoco à Pharmapack 2025, sur le stand* ***J95****.*

**FIN**

**À propos de Sonoco**

Avec un chiffre d'affaires net d'environ 6,8 milliards de dollars en 2023, la société compte environ 21 000 employés travaillant dans plus de 300 sites à travers le monde, au service de certaines des marques les plus connues au monde. Avec notre objectif d'entreprise Better Packaging. Better Life, Sonoco s'engage à créer des produits durables et un monde meilleur pour ses clients, ses employés et ses communautés. Sonoco a été désignée par Newsweek comme l'une des entreprises américaines les plus responsables. Pour plus d'informations sur l'entreprise, visitez notre site web à l'adresse [www.Sonoco.com](http://www.Sonoco.com)

Pour plus d’informations, veuillez contacter : [rharry@adcomms.co.uk](mailto:tplatt@adcomms.co.uk)  
Tel +44 (0)7747 235 616 ou [SonocoCPE@sonoco.com](mailto:SonocoCPE@sonoco.com)   
[www.sonocoeurope.com](http://www.sonocoeurope.com)