A black and orange logo

Description automatically generated with low confidence**Opinia klienta**

Kontakt dla mediów:

Elni Van Rensburg - +1 830 317 0950 - [elni.vanrensburg@miraclon.com](mailto:elni.vanrensburg@miraclon.com)

Aimee Parsons - +44 (0)1372 464470 – [aparsons@adcomms.co.uk](mailto:jfellows@adcomms.co.uk)     

13 lutego 2025 r.

**Securikett rozpoczyna własną produkcję płyt fleksograficznych,   
wykorzystując FLEXCEL NX Ultra Solution od Miraclon**

Securikett, wiodący dostawca rozwiązań do ochrony produktów i marek, zainwestował w system FLEXCEL NX Szeroki 3548 z procesorem FLEXCEL NX Ultra 35, aby rozpocząć własną produkcję płyt fleksograficznych. Firma rodzinna, mająca siedzibę w Münchendorf w pobliżu Wiednia w Austrii, opracowuje i produkuje etykiety i plomby zabezpieczające, które chronią produkty i opakowania przed manipulacją i fałszerstwem.

**Własna produkcja płyt fleksograficznych przyspiesza i poprawia bezpieczeństwo procesów**„Inwestując w rozwiązania FLEXCEL Solutions firmy Miraclon, rozszerzyliśmy nasz łańcuch wartości i uzyskaliśmy pełną kontrolę nad produkcją naszych płyt do fleksodruku. Pozwoliło to nam zwiększyć elastyczność i radykalnie skróciło czas realizacji płyt gotowych do drukowania” – wyjaśnia Lukas Lovrek, dyrektor zarządzający. „Możliwość produkcji naszych płyt na miejscu ograniczyła również ryzyko zakupów i poprawiła niezawodność”.

Dla firmy Securikett ważne są również korzyści dla zrównoważonego rozwoju, jakie przynosi insourcing płyt fleksograficznych. „Mogliśmy wyeliminować transport płyt, a także materiał opakowaniowy potrzebny do wysyłki przez zewnętrznych dostawców” – dodaje Lukas. „Ponadto, bezrozpuszczalnikowa i wolna od LZO wodna obróbka płyt FLEXCEL NX Ultra oferuje dalsze korzyści dla środowiska”.

Securikett wykorzystuje płyty FLEXCEL NX Ultra w swoich wąskowstęgowych maszynach fleksograficznych do drukowania za pomocą farb UV na szerokiej gamie podłoży, „z doskonałymi wynikami drukowania” – kończy Lukas. Specjalną cechą systemu FLEXCEL NX jest opcja obrazowania w wysokiej rozdzielczości 9600 x 4800 dpi, która umożliwia niezawodne drukowanie za pomocą płyt fleksograficznych niezwykle wyraźnego mikrotekstu i delikatnych zabezpieczeń.

Rozwiązanie FLEXCEL NX Ultra Solution bazuje na sprawdzonej platformie technologicznej FLEXCEL NX firmy Miraclon, która stanowi w pełni zintegrowane rozwiązanie do produkcji płyt, opracowane od podstaw w celu przezwyciężenia powszechnych problemów w tradycyjnym fleksodruku. Rozwiązuje to podstawowe problemy związane ze wszystkimi innymi systemami produkcji płyt na bazie wody, umożliwiając czysty, spójny, wolny od zanieczyszczeń i niezwykle wydajny proces wytwarzania płyt, który może dostarczyć wysokowydajne, gotowe do druku płyty w mniej niż godzinę.

**KONIEC**

**Informacje o firmie Miraclon**

W firmie Miraclon mamy jedną klarowną misję- przekształcać druk fleksograficzny we współpracy z naszymi klientami poprzez zapewnianie wiodącej technologii i fachowej wiedzy, które umożliwią im osiąganie celów dotyczących wydajności, zrównoważonego rozwoju i jakości. Nasze wyjątkowe, w pełni zintegrowane płyty FLEXCEL eliminują zmienne w produkcji płyt i zapewniają 100% precyzję, jakiej wymaga zoptymalizowane przenoszenie farby – podstawa nowoczesnego [fleksodruku](https://www.miraclon.com/about/modern-flexo/). Nasz dedykowany zespół pomaga klientom osiągnąć sukces biznesowy, wykorzystując pełny potencjał ich inwestycji w technologię Miraclon. Dowiedz się więcej, odwiedzając stronę [www.miraclon.com](http://www.miraclon.com/), i obserwuj nas na [LinkedIn](https://www.linkedin.com/company/miraclon-corporation/) oraz [YouTube](https://www.youtube.com/channel/UCAZGpziB6Lq_Kx8ROgoMdCA/featured).

**Informacje o firmie Securikett**

Securikett jest wiodącym światowym dostawcą etykiet zabezpieczających i oferuje innowacyjne INTELIGENTNE PAKOWANIE z jednego źródła, które obejmuje plomby, zabezpieczenia i usługi IoT. Produkty Securikett są używane w stosunku do dóbr luksusowych, napojów alkoholowych, leków, części zamiennych i pudełek transportowych. Założona w 2001 roku firma zatrudnia obecnie 90 osób i eksportuje swoje produkty do 45 krajów.