**A picture containing text

Description automatically generated**

new_release_hdr_0520

**PR-Ansprechpartner:**

Begoña Louro, Sun Chemical Sirah Awan, AD Communications, Großbritannien

+49 152 2292 2292 +44 (0)1372 460542

[begona.louro@sunchemical.com](mailto:begona.louro@sunchemical.com) [sawan@adcomms.co.uk](mailto:rrabbani@adcomms.co.uk)

**Sun Chemical zeigt auf der FESPA 2025 Lösungen zur Transformation von Druckereien**

**SOUTH NORMANTON, UK** – 18. März 2025 – Sun Chemical stellt sein umfassendes Portfolio an Lösungen für Grafik-, Textil- und industrielle Druckanwendungen unter dem Motto „Experience. Transformation“ am Stand D40, Halle 1.2, auf der FESPA 2025 vor, die vom 6. bis 9. Mai 2025 auf dem Messegelände Berlin stattfindet. Der Schwerpunkt der Standpräsentation liegt auf wegweisenden digitalen Lösungen, die darauf ausgelegt sind, Innovationen in der gesamten Branche voranzubringen.

Zu den ausgestellten Lösungen gehören neue Produkte für den Grafik- und Textilbereich sowie das umfassende Farbportfolio von Sun Chemical für verschiedene Anwendungen, darunter Wide- und Super-Wide-Format-Inkjet, Textil-Inkjet, Siebdruck und Industriedruck. Auch Lösungen von SunJet, der digitalen Inkjet-Marke von Sun Chemical, werden vorgestellt.

**Großformatige Grafiken**

Für den [Großformat-Grafikmarkt](https://pgo.sunchemical.com/l/62722/2025-03-14/3vybwpy) stellt Sun Chemical **Streamline Toccata** vor, eine neue, wasserbasierte Tinte, die für den Plakatdruck und Wellpappendisplays entwickelt wurde. Die Toccata-Tinten basieren auf einer innovativen Dispersions- und Harzchemie und erfüllen die hohen Anforderungen an Displaygrafiken in Plakat- und Point-of-Purchase-Wellpappenanwendungen, bei denen neben Bildqalität auch strenge Haltbarkeitsanforderungen bestehen. Toccata-Tinten sind für eine Vielzahl von Druckmedien geignet, einschließlich tonbeschichteter Materialien, und erleichtern den Umstieg von Unternehmen auf wasserbasierten Displaygrafikdruck.

Sun Chemical wird außerdem eine neue UV-Tintentechnologie für Druckköpfe mit niedrigviskosen Tinten, wie den Epson i3200, präsentieren. Diese Produktreihe erweitert das UV-Technologie-Portfolio von Sun Chemical und umfasst CMYK, Weiß und Lack. Ihre niedrigviskose Formel macht eine Erwärmung im Drucker überflussig. Sun Chemical richtet sich mit dieser Lösung an den Grafik- und UV-Direct-to-Film-Markt und lädt interessierte Kunden auf der Messe zu einem Gespräch über mögliche Optionen ein.

Außerdem stellt Sun Chemical die Eco-Solvent-Tintenserie Streamline vor, die geruchsarme Tinten mit GREENGUARD Gold-Zertifizierung bietet. Diese Tinten sind in Patronen, Beuteln oder als Bulk-System erhältlich. Zudem werden Aktualisierungen der Tinten **Streamline ESL 2** und **Ultima** präsentiert, die nun mit Epson i3200- und Brother-Druckköpfen kompatibel sind. Ergänzt wird das Sortiment durch die Serien **Streamline TVL 2** und **TEL2**, die in 500-ml-Beuteln erhältlich sind und speziell für Eco-Solvent-Tintenstrahldrucker entwickelt wurden, insbesondere für Rolands TrueVis SG2 und VG2.Neue orange und grüne Tinten erweitern zusätchlich die Farbpalette.

**Textilien**

Auf der FESPA 2025 feiert [**Xennia Sapphire**](https://pgo.sunchemical.com/l/62722/2025-03-14/3vybwq8)seine offizielle Markteinführung - eine Reihe von Pigmenttinten für Textilien, die für kräftige Farben und hohe Beständigkeit auf verschiedenen Stoffen entwickelt wurden. Die Xennia Sapphire-Tinten sind für Baumwolle, Polyester und Mischgewebe geeignet und bieten Optionen für Digitaldruckköpfe mit niedriger, mittlerer und hoher Viskosität. Damit decken sie das gesamte Spektrum an Großformat- und Industriedruckern für die Textildekoration ab. Die Xennia Sapphire-Tinten basieren auf den Dispersionen von Sun Chemical und bieten neben optimaler Farbleistung eine hervorragende Waschfestigkeit und Haltbarkeit - eine ideale Lösung für den ständig wachsenden Digitaldruckmarkt mit Pigmentlösungen. Da die Xennia Sapphire-Tinten Bindemittel enthalten, erfolgt die Fixierung ausschließlich durch trockene Wärme. Anders als bei alternativen, farbstoffbasierten digitalen Textiltinten-Technologien wird somit kein Wasser in der Nachverarbeitung benötigt.

[**Xennia Jade**](https://pgo.sunchemical.com/l/62722/2025-03-14/3vybwq5), eine hochwertige Direct-to-Film-Tintenreihe mit brillanten Farben und hochdeckendem Weiß, wird ebenfalls am Stand präsentiert. Xennia Jade wurde entwickelt, um den steigenden Anforderungen des Marktes gerecht zu werden und gleichzeitig traditionelle Herausforderungen zu meistern. Xennia Jade steht für höchste Qualität, Stabilität und Zuverlässigkeit und ermöglicht eine nahtlose Produktionsumgebung. Darüber hinaus wird Sun Chemical seine führenden Sublimationstinten vorstellen, darunter **ElvaJet Opal** und **ElvaJet Topaz**, sowie die Reaktivtinten **Xennia Amethyst** und die säurebasierten Tinten **Xennia Agate**. Das gesamte Textiltintenportfolio wird unter Einhaltung strengster Umweltstandards entwickelt und entspricht maßgeblichen Textilzertifizierungen sowie Initiativen zum Chemikalienmanagement.

**Industriedruck**

[**SunJet**](https://pgo.sunchemical.com/l/62722/2025-03-14/3vybwqc), die globale Inkjet-Marke von Sun Chemical, wird innovative Tinten- und Prozesslösungen für Anwendungen in den Bereich Grafik, Dekor, Direct-to-Shape, Industrie und Verpackung präsentieren. Zudem wird SunJet die laufende Zusammenarbeit mit OEM-Partnern, Systemintegratoren und Druckkopfherstellern hervorheben

.

Das Sieb- und Tampondruckteam von Sun Chemical stellt ein umfangreiches industrielles Portfolio für die Kfz-Technik, Luft- und Raumfahrt, Elektronik, Verpackung und Displays vor.

Darüber hinaus wird die Entgasungsmodulreihe [**SEPAREL**](https://pgo.sunchemical.com/l/62722/2025-03-14/3vybwqg) präasentiert, die einen bedeutenden Fortschritt in der von der DIC Corporation entwickelten Entgasungstechnologie darstellt. Diese kompakten Module minimieren den Druckverlust und ermöglichen so eine optimale Tintenleistung.

Pete Saunders, Global Director, Digital, EM & Screen Businesses bei Sun Chemical, erklärt: „Wir freuen uns darauf, wieder auf der FESPA zu sein, der führenden Veranstaltung für die Großformat- und Industriedruckbranche. Die FESPA 2025 bietet uns die ideale Gelegenheit mit neuen und bestehenden Kunden aus verschiedenen Märkten und Anwendungsbereichen in Kontakt zu treten. Wir sind gespannt darauf, unsere neuesten Technologieentwicklungen vorzustellen, die unseren Kunden helfen, im Digitaldruck an der Spitze zu bleiben, ihre Prozesseffizienz zu steigern und den Wandel zu mehr Nachhaltigkeit in ihren Unternehmen voranzutreiben.“

Weitere Informationen über Innovationen und Lösungen von Sun Chemical, die auf der FESPA 2025 zu sehen sein werden, finden Sie unter [www.sunchemical.com/digital](https://pgo.sunchemical.com/l/62722/2025-03-11/3vybb4m) .

**– ENDE –**

 SUNCHEMICAL, Elvajet, SUNJET, STREAMLINE und Xennia sind Marken oder eingetragene Marken der Sun Chemical Corporation oder ihrer Tochtergesellschaften in den USA und/oder anderen Ländern. DIC und SEPAREL sind Marken oder eingetragene Marken der DIC Corporation oder ihrer Tochtergesellschaften in den USA und/oder anderen Ländern.

**Über Sun Chemical**

Sun Chemical, ein Unternehmen der DIC-Gruppe, ist ein führender Hersteller von Verpackungs- und Grafiklösungen, Farb- und Display-Technologien, funktionalen Lösungen, Materialien für elektronische Anwendungen sowie von Produkten für die Automobilindustrie und das Aesundheitswesen. Gemeinsam mit DIC engagieren wir uns kontinuierlich für Nachhaltigkeit – mit Lösungen, die die Kundenerwartungen übertreffen und zu einem besseren Lebensumfeld für alle beitragen. Die Unternehmen der DIC-Gruppe beschäftigen global mehr als 22.000 Mitarbeiter. Mit einem gemeinsamen Jahresumsatz von über 8,5 Milliarden USD unterstützen sie verschiedenste Märkte in aller Welt.

Die Sun Chemical Corporation mit Hauptsitz im US-amerikanischen Parsippany (New Jersey) ist eine Tochtergesellschaft von Sun Chemical Group Coöperatief U.A., Niederlande. Weitere Informationen sind auf unserer Website [www.sunchemical.com](http://www.sunchemical.com/) zu finden. Oder folgen Sie uns auf [LinkedIn](https://eur02.safelinks.protection.outlook.com/?url=https://urlprotection-mia.global.sonicwall.com/click?PV=1&MSGID=202007132144550540256&URLID=28&ESV=10.0.6.3447&IV=56A74044220AA96C5BF5F007320AB65B&TT=1594676699368&ESN=sN5haVG8aryi9IBx71s0e%2Flb1IufLPFtfe%2BqPxc543s%3D&KV=1536961729279&ENCODED_URL=https%3A%2F%2Fwww.linkedin.com%2Fcompany%2Fsun-chemical%2F&HK=5F79672C6293D766910B9BA7A1B2EC6729AD3963AE8D4FABC074F17C0FE9C43C&data=02|01|sawan@adcomms.co.uk|09f53d42aa924a1e331508d827769b4c|4ed3e69fbff14a35b4253801f8045f3f|0|0|637302737659893579&sdata=PT8Hn2xt16+SAj6czG/vLfkw0gqwt/2mAcPV/JPZIuk=&reserved=0) oder [Instagram](https://www.instagram.com/lifeatsunchemical/).