**A picture containing text

Description automatically generated**

new_release_hdr_0520

**Attachés de presse :**

Begoña Louro, Sun Chemical Sirah Awan, AD Communications, Royaume-Uni

+49 152 2292 2292 +44 (0)1372 460542

[begona.louro@sunchemical.com](mailto:begona.louro@sunchemical.com) [sawan@adcomms.co.uk](mailto:rrabbani@adcomms.co.uk)

**Sun Chemical présentera son vaste portefeuille de solutions pour emballages et étiquettes durables à Labelexpo Europe 2025**

**SOUTH NORMANTON, ROYAUME-UNI** – 8 juillet 2025 – Sun Chemical présentera ses dernières innovations en matière d’encres, de vernis et d’adhésifs durables et conformes pour les secteurs de l’étiquette et de l’emballage au salon Labelexpo Europe 2025 (Fira Gran Via, Barcelone, Espagne, 16-19 septembre, stand 3D92).

Les visiteurs de son stand découvriront un portefeuille complet de solutions d’impression couvrant les technologies conventionelles et numériques, toutes conçues pour répondre aux exigences de performance, de conformité et de durabilité en constante évolution des marchés de l’étiquette et de l’emballage d’aujourd’hui. Des systèmes flexo UV LED avancés aux technologies jet d’encre numériques de pointe, Sun Chemical mettra en avant la façon dont ses innovations contribuent à une production efficace, à des visuels percutants et à des flux de production d’emballages circulaires.

Sun Chemical présentera une vaste gamme d’encres, de vernis et d’adhésifs hautes performances, y compris des technologies UV, flexo UV, UV LED, aqueuses, ainsi que ses systèmes à faisceau d’électrons (EB) leaders du marché pour les étiquettes, manchons et emballages.

Les visiteurs du stand pourront y découvrir le portefeuille [d’encres et vernis UV LED](https://pgo.sunchemical.com/l/62722/2025-06-30/3vzg89n) de Sun Chemical, notamment :

* SolarWave Integra : encres flexo UV LED standard.
* SolarWave FSP : encres flexo UV LED faible migration.
* Vernis LED SunWave : disponibles en version brillante, dorable, mate et conforme aux normes de migration alimentaires.
* SolarWave Panther : noirs optimisés pour le séchage à haute densité.
* SolarScreen Wave : gamme complète d’encres UV LED standard pour la sérigraphie.
* SolarFlex FDW et Slalom : blancs opaques standard et conformes aux normes alimentaires pour les étiquettes et manchons, désormais optimisés pour le séchage UV LED.
* SolarVerse : système de bases pigmentées et de vernis technologiques conçus pour le mélange de couleurs spécifiques d’encres flexo UV dans des profils standard, conformes alimentaires ou UV LED. Ce système offre des avantages importants en matière de simplification et de durabilité.

**Progression de l’emballage circulaire**

Face à l’évolution rapide des législations sur la responsabilité élargie des producteurs (REP), comme le règlement de l’UE sur les emballages et les déchets d’emballages (PPWR), la durabilité et la conformité demeurent une priorité absolue pour Sun Chemical. L’entreprise présentera ainsi à Labelexpo 2025 une large sélection de solutions facilitant le recyclage des étiquettes et emballages.

Les principales avancées sont les suivantes :

* Solution recyclable au service de la rétention : encre UV LED SolarWave Integra associée au vernis EV-LU029.
* Solution lavable/de désencrage : SolarFlex CRCL, compatible avec les processus de recyclage basés sur la rétention d’encre ou le désencrage (marché américain).
* Solutions à faisceau d’électrons (EB) : encres et vernis polymérisant par faisceau d’électrons, adaptés aux structures d’emballage monomatériau et monocouche.

Sun Chemical présentera en outre une nouvelle gamme d’encres sérigraphiques compatibles avec les normes de migration pour les étiquettes, ainsi qu’un vernis faible migration, un vernis tactile et SolarScreen Wave, une gamme complète d’encres sérigraphiques UV LED standard.

Ces innovations reflètent l’engagement continu de Sun Chemical à fournir des produits qui contribuent à l’économie circulaire, limitent l’impact environnemental et s’alignent sur l’évolution du secteur et des normes réglementaires.

**Solutions numériques**

Sun Chemical est l’un des principaux fournisseurs de solutions pour l’impression numérique d’étiquettes, avec un éventail de produits répondant aux besoins rigoureux des transformateurs d’étiquettes. Leader du marché des technologies UV et UV LED, [la gamme d’encres numériques pour étiquettes](https://pgo.sunchemical.com/l/62722/2025-06-30/3vzg89r) de Sun Chemical prend en charge un large éventail de configurations de têtes d’impression jet d’encre, offrant ainsi des solutions flexibles pour satisfaire à toutes les exigences en matière d’équipements d’origine.

Sun Chemical présentera ses dernières avancées en matière de technologie d’encre numérique, notamment des solutions à séchage LED aux formules mises à jour respectant tous les derniers changements réglementaires, des solutions surimprimables et une gamme de vernis destinés à soutenir l’adoption de l’impression numérique sur un éventail de supports et de technologies d’encre.

Sun Chemical dispose de capacités de production mondiale pour fournir à ses partenaires des produits de haute qualité au niveau local afin de réduire les délais de livraison, les émissions et les défis logistiques. L’entreprise continue de repousser les limites technologiques dans les applications petite laize, y compris les emballages souples, et montrera comment ses innovations contribuent à une adoption plus large de l’impression numérique sur les marchés de l’emballage.

L’offre de Sun Chemical comprend également des primaires, des vernis et des adhésifs de lamination optimisés pour s’intégrer harmonieusement aux solutions d’encre numérique.

**Gestion de la couleur.**

En parallèle de sa gamme de produits, Sun Chemical présentera [SunColorBox](https://pgo.sunchemical.com/l/62722/2025-06-30/3vzg8b2), un ensemble unique d’outils et de services conçus pour permettre une communication numérique cohérente et précise des couleurs tout au long de la chaîne d’approvisionnement de l’emballage.

Qu’il s’agisse d’impression de tons directs, de CMJN ou de procédés à gamut étendu, SunColorBox aide les clients à gérer leurs couleurs de manière efficace et fiable. Il permet aux entreprises de toutes tailles de sélectionner les outils de gestion des couleurs les mieux adaptés à leurs besoins et à leur niveau d’investissement, garantissant ainsi la régularité des couleurs, de la conception à la production.

Jonathan Sexton, Directeur marketing, Sérigraphie et Narrow Web pour l’Europe de Sun Chemical, déclare : « nous sommes fiers de proposer l’un des portefeuilles les plus complets pour l’impression d’étiquettes et d’emballages sur les plateformes conventionelles et numériques. Notre innovation continue dans les technologies d’encres UV, UV LED, EB et numériques, associée à la priorité que nous accordons à la durabilité et à notre infrastructure d’assistance mondiale, nous permet de proposer aux transformateurs des solutions sur mesure qui sont synonymes de performances, de conformité et de responsabilité environnementale. Nous avons hâte d’assister à l’intégration continue de solutions numériques pour les applications d’étiquettes et d’emballages, qui jouent un rôle important dans la mise en œuvre réussie de la technologie jet d’encre. Nous sommes impatients d’accueillir les visiteurs sur notre stand».

Pour en savoir plus, visitez le stand de Sun Chemical (3D92) à Barcelone, en Espagne, du 16 au 19 septembre ou rendez-vous sur le site : [www.sunchemical.com/packaging\_nwtl](https://pgo.sunchemical.com/l/62722/2025-06-27/3vzfyw5).

**FIN**

**About Sun Chemical**

Sun Chemical, a member of the DIC Group, is a leading producer of packaging and graphic solutions, color and display technologies, functional products, electronic materials, and products for the automotive and healthcare industries. Together with DIC, Sun Chemical is continuously working to promote and develop sustainable solutions to exceed customer expectations and better the world around us. With combined annual sales of more than $8.5 billion and 22,000+ employees worldwide, the DIC Group companies support a diverse collection of global customers.

Sun Chemical Corporation is a subsidiary of Sun Chemical Group Coöperatief U.A., the Netherlands, and is headquartered in Parsippany, New Jersey, U.S.A. For more information, please visit our website at [www.sunchemical.com](http://www.sunchemical.com) or connect with us on [LinkedIn](https://eur02.safelinks.protection.outlook.com/?url=https%3A%2F%2Furlprotection-mia.global.sonicwall.com%2Fclick%3FPV%3D1%26MSGID%3D202007132144550540256%26URLID%3D28%26ESV%3D10.0.6.3447%26IV%3D56A74044220AA96C5BF5F007320AB65B%26TT%3D1594676699368%26ESN%3DsN5haVG8aryi9IBx71s0e%252Flb1IufLPFtfe%252BqPxc543s%253D%26KV%3D1536961729279%26ENCODED_URL%3Dhttps%253A%252F%252Fwww.linkedin.com%252Fcompany%252Fsun-chemical%252F%26HK%3D5F79672C6293D766910B9BA7A1B2EC6729AD3963AE8D4FABC074F17C0FE9C43C&data=02%7C01%7Csawan%40adcomms.co.uk%7C09f53d42aa924a1e331508d827769b4c%7C4ed3e69fbff14a35b4253801f8045f3f%7C0%7C0%7C637302737659893579&sdata=PT8Hn2xt16%2BSAj6czG%2FvLfkw0gqwt%2F2mAcPV%2FJPZIuk%3D&reserved=0), or [Instagram](https://www.instagram.com/lifeatsunchemical/).