****



**PR-Ansprechpartner:**

Begona Louro, Sun Chemical Sirah Awan, AD Communications, Großbritannien

+49 152 2292 2292 +44 (0)1372 460542

begona.louro@sunchemical.com sawan@adcomms.co.uk

**Sun Chemical präsentiert auf Labelexpo Europe 2025 großes Angebot an nachhaltigen Lösungen für Etiketten und Verpackungen**

**South Normanton, Großbritannien** – 8. Juli 2025 – Auf der Labelexpo Europe 2025 (16.–19. September, Fira Gran Via, Barcelona, Stand 3D92) präsentiert Sun Chemical innovative, regulatorisch konforme und nachhaltige Druckfarben, Überdrucklacke und Klebstoffe für Etiketten und Verpackungen.

Das Portfolio umfasst Lösungen für konventionelle und digitale Drucksysteme, die auf aktuelle Anforderungen in Leistung, Regulierung und Nachhaltigkeit abgestimmt sind. Von fortschrittlichen UV-LED-Flexodruckfarben bis zu modernsten Inkjet-Technologien zeigt Sun Chemical, wie effiziente Produktion, hochwertige Druckbilder und zirkuläre Verpackungskonzepte möglich werden.

Im Fokus stehen marktführende UV-, UV-LED-, EB- und wässrige Hochleistungssysteme für Etiketten, Sleeves und Verpackungen.

Unter anderem sind folgende [Druckfarben und Überdrucklacke zu sehen](https://pgo.sunchemical.com/l/62722/2025-06-30/3vzg89n):

* SolarWave Integra – Standard UV-LED-Flexodruckfarben
* SolarWave FSP – migrationskonforme UV-LED-Flexodruckfarben
* SunWave LED-Überdrucklacke – erhältlich als hochglänzende, matte, prägbare und migrationskonforme Varianten
* SolarWave Panther – UV-LED Intensiv-Schwarz Flexodruckfarben, optimiert für die Härtung bei hoher Schwarzdichte
* SolarScreen Wave – komplette Palette von Standard UV-LED-Siebdruckfarben
* SolarFlex FDW und Slalom – Serie lebensmittelkonformer Deckweißtypen für Etiketten und Sleeves – jetzt optimiert für UV-LED
* SolarVerse – Pigment-Konzentrat-System mit verschiedenen Technologieverschnitten für die individuelle Mischung von Flexo-Sonderfarben für den Standard-, konformen oder UV-LED-Druck. SolarVerse bietet erhebliche Vorteile in puncto Vereinfachung und Nachhaltigkeit

**Fortschritte in Richtung Verpackungskreislauf**

Nachhaltigkeit und die konsequente Einhaltung der sich dynamisch entwickelnden Gesetzgebung zur erweiterten Herstellerverantwortung – darunter die europäische Verordnung über Verpackungen und Verpackungsabfälle – haben für Sun Chemical höchste Priorität.

Wichtige Entwicklungen:

* Recycelbare Lösung mit hoher Retentionsqualität – SolarWave Integra UV-LED-Druckfarbe plus EV-LU029-Lack
* Waschbare/Deinking-Lösung – SolarFlex CRCL, kompatibel mit Recyclingverfahren auf Basis von Farbretention oder Deinking (US-Markt)
* EB-Lösungen – EB-härtende Druckfarben und Überlacke für Monomaterial- und Einschichtverpackungen

Mit SolarScreen Wave stellt Sun Chemical eine neue Serie migrationskonformer UV-LED-Siebdruckfarben für Etiketten vor. Die Produktlinie umfasst migrationskonforme Farben, einen Überdrucklack, einen haptischen Effektlack sowie weitere Speziallösungen für anspruchsvolle Etikettenanwendungen.

Mit seinen Innovationen bekräftigt Sun Chemical sein kontinuierliches Bestreben, Produkte zu schaffen, die Kreislaufwirtschaft ermöglichen, ökologische Auswirkungen verringern und den wachsenden Anforderungen von Gesetzgebung und Industrienormen gerecht werden.

**Digitale Lösungen**

Sun Chemical ist ein führender Anbieter von Lösungen für den [digitalen Etikettendruck](https://pgo.sunchemical.com/l/62722/2025-06-30/3vzg89r), die den hohen Anforderungen der Hersteller gerecht werden. Das Tintenportfolio des Marktführers für UV- und UV-LED-Technologie für Etiketten unterstützt eine große Bandbreite an Inkjet-Druckkopfsystemen und bietet flexible Lösungen für beliebige OEM-Anforderungen.

Sun Chemical präsentiert seine neuesten Entwicklungen im Bereich Digitaldruckfarben – darunter LED-härtende Lösungen mit überarbeiteten, vollständig an die aktuellen regulatorischen Anforderungen angepassten Formulierungen, überdruckbare Systeme sowie eine Vielzahl an Überdrucklacken, die den Einsatz des Digitaldrucks auf unterschiedlichsten Substraten und mit verschiedenen Inkjet Farbtechnologien unterstützen.

Mit einem globalen Produktionsnetzwerk liefert Sun Chemical hochwertige Lösungen direkt vor Ort – für kürzere Lieferzeiten, geringere Emissionen und maximale Versorgungssicherheit.

Als Innovationsführer im Bereich Schmalbahnanwendungen – einschließlich flexibler Verpackungen – setzt Sun Chemical neue Maßstäbe und zeigt auf der Messe, wie seine Technologien die digitale Transformation in der Verpackungsbranche fördern.

Sun Chemical bietet zudem ein Portfolio an Primern, Überdrucklacken und Kaschierklebstoffen, die speziell für die nahtlose Integration in digitale Druckprozesse entwickelt wurden.

**Farbmanagement**

Neben den genannten Produkten stellt Sun Chemical auch seine [SunColorBox](https://pgo.sunchemical.com/l/62722/2025-06-30/3vzg8b2) vor – ein einmaliges Paket aus Tools und Services, das eine homogene und präzise digitale Farbkommunikation über die gesamte Verpackungslieferkette hinweg ermöglicht.

Ganz gleich, ob mit Sonderfarben, CMYK oder erweitertem Farbraum gedruckt wird, die SunColorBox verhilft Kunden zu einem effizienten und zuverlässigen Farbmanagement. Unternehmen jeder Größe können Farbmanagement-Tools ganz nach Bedarf und Investitionsniveau auswählen und profitieren von Farbkonstanz vom Entwurf bis hin zur Produktion.

Jonathan Sexton, Marketing Director, Narrow Web & Screen bei Sun Chemical, erklärt: „Wir sind stolz auf unser breit angelegtes Portfolio für den Etiketten- und Verpackungsdruck für konventionelle und digitale Systeme. Dank kontinuierlichen Innovationen bei UV-, UV-LED- und EB- und Digitaldruckfarben, einem starken Nachhaltigkeitsfokus und einer globalen Support-Infrastruktur können wir Verpackungs- und Etikettenherstellern maßgeschneiderte Lösungen anbieten, die deren Anforderungen in puncto Leistung, Konformität und Umweltverantwortung erfüllen. Wir beobachten mit Spannung den fortschreitenden Einsatz digitaler Lösungen in der Etiketten- und Verpackungsproduktion, welcher eine wichtige Rolle bei der erfolgreichen Einführung von Inkjet-Technologie spielen. Wir freuen uns darauf, Besucher an unserem Stand willkommen zu heißen.“

Weitere Informationen am Stand von Sun Chemical (3D92) in Barcelona (16. bis 19. September) oder online auf: [www.sunchemical.com/packaging\_nwtl](https://pgo.sunchemical.com/l/62722/2025-06-27/3vzfyw5).

**– ENDE –**

**About Sun Chemical**

Sun Chemical, a member of the DIC Group, is a leading producer of packaging and graphic solutions, color and display technologies, functional products, electronic materials, and products for the automotive and healthcare industries. Together with DIC, Sun Chemical is continuously working to promote and develop sustainable solutions to exceed customer expectations and better the world around us. With combined annual sales of more than $8.5 billion and 22,000+ employees worldwide, the DIC Group companies support a diverse collection of global customers.

Sun Chemical Corporation is a subsidiary of Sun Chemical Group Coöperatief U.A., the Netherlands, and is headquartered in Parsippany, New Jersey, U.S.A. For more information, please visit our website at [www.sunchemical.com](http://www.sunchemical.com) or connect with us on [LinkedIn](https://eur02.safelinks.protection.outlook.com/?url=https%3A%2F%2Furlprotection-mia.global.sonicwall.com%2Fclick%3FPV%3D1%26MSGID%3D202007132144550540256%26URLID%3D28%26ESV%3D10.0.6.3447%26IV%3D56A74044220AA96C5BF5F007320AB65B%26TT%3D1594676699368%26ESN%3DsN5haVG8aryi9IBx71s0e%252Flb1IufLPFtfe%252BqPxc543s%253D%26KV%3D1536961729279%26ENCODED_URL%3Dhttps%253A%252F%252Fwww.linkedin.com%252Fcompany%252Fsun-chemical%252F%26HK%3D5F79672C6293D766910B9BA7A1B2EC6729AD3963AE8D4FABC074F17C0FE9C43C&data=02%7C01%7Csawan%40adcomms.co.uk%7C09f53d42aa924a1e331508d827769b4c%7C4ed3e69fbff14a35b4253801f8045f3f%7C0%7C0%7C637302737659893579&sdata=PT8Hn2xt16%2BSAj6czG%2FvLfkw0gqwt%2F2mAcPV%2FJPZIuk%3D&reserved=0), or [Instagram](https://www.instagram.com/lifeatsunchemical/).